

Montážny návod upchávky kompresora A/C Thermo King X430



Hriadeľové tesnenie používa karbónový krúžok na nižšie uvedenú montáž a dosadací krúžok z karbidu kremíka v tesniacej doske. Jedná sa o rovnako osvedčené materiály, ako sa dnes používajú v najnovších kompresoroch A/C.

UPOZORNENIE: Je dôležité ochrániť leštené povrchy novej upchávky pred nečistotami a poškodením. Mali by byť prijaté opatrenia, aby sa jej povrchov nedotýkali iné predmety, ako čistá a mäkká handrička alebo nástroje určené na montáž. Prípadné nečistoty, škrabance alebo úlomky na jej povrchu môžu spôsobiť netesnosť v následnej prevádzke.

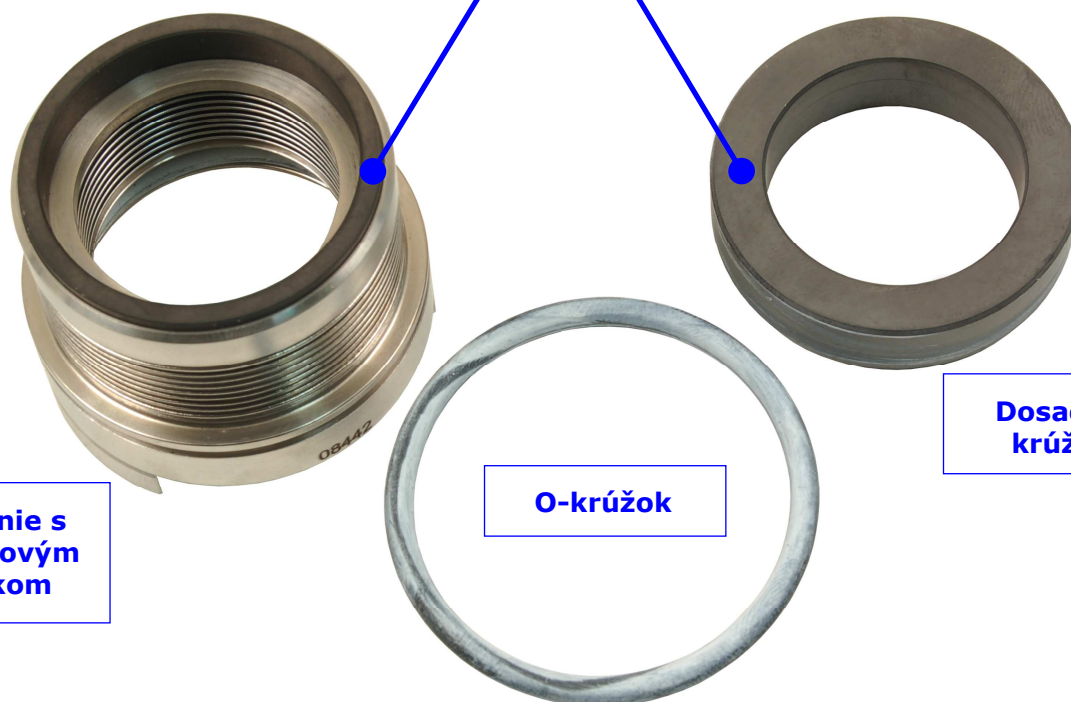
Pokyny.

1. Odstráňte prednú prírubu z kompresora a poriadne zoškriabte staré olejové tesnenie z oboch povrchov.
2. Odstráňte staré hriadeľové tesnenie a dosadací krúžok a dbajte na to, aby ste nepoškodili povrch hriadeľa.
Poznámka: Pokiaľ je hriadeľ hrdzavý alebo špinavý, pred montážou nového tesnenia na jeho vyčistenie použite jemný brúsny papier.
3. Namontujte nové olejové tesnenie na prednú prírubu kompresora.
4. Namažte dosadací krúžok čistým kompatibilným kompresorovým olejom a namontujte ho na prírubu.
Poznámka: Dosadací krúžok je veľmi krehký, môže sa zlomiť. Nenarážajte ním o hriadeľ alebo iný tvrdý povrch. Nedotýkajte sa tesniacich plôch.
5. Pritlačte dosadací krúžok pevne na prednú prírubu kompresora, použite pritom montážne nástroje na ochranu tesniacich plôch.
Zúžená strana by mala smerovať do tesniacej platne. Pokiaľ nemáte k dispozícii nástroj, použite priloženú podložku pre ochranu povrchu krúžku pri montáži.
6. Čistým kompatibilným kompresorovým olejom natrite hriadeľ a vnútro O-krúžku.
Dbajte na to, aby ste sa nedotkli čelnej plochy tesnenia a posuňte zostavu na doraz na hriadeľ, aby zapadli všetky zarážky na tesnení, až sa dotknú kľukového hriadeľa.
Poznámka: Uistite sa, že tesnenie je správne pritlačené po celom obvode.



7. Pred montážou použite čistý kompatibilný chladiaci olej na dosadací krúžok a povrch tesnenia.
8. Namontujte prednú prírubu kompresora s novým tesnením a dotiahnite ju uťahovacím momentom platným podľa najnovších OEM špecifikácií. Dávajte pozor, aby dosadací krúžok nenarazil počas montáže na tesniacu platňu.
9. Spustite na chvíľu kompresor a skontrolujte jeho tesnosť. Kompresor zastavte. Pokiaľ tesnenie netesní, spustite kompresor opäť po niekoľkých minútach a skontrolujte znova. Tesnenie potrebuje niekoľko minút, aby sa usadilo a začalo plniť svoju úlohu t.zn. tesniť.

CHRÁŇTE POVRCHY TESNEŇÍ PRED POŠKODENÍM A NEČISTOTAMI



**Tesnenie s
karbónovým
krúžkom**

O-krúžok

**Dosadací
krúžok**



Dátum: 15.10.2014

Strana 2 / 2

Molpir s.r.o. sídlo: SNP 129, 919 04 Smolenice; prevádzka: Hrachová 30, 821 05 Bratislava, Slovenská republika, Tel.: 00421 2 4319 1219, Fax: 00421 2 4319 1220, e-mail: obchod@molpir.com, www.molpir.com, www.shop.molpir.com

IČO: 31431372, IČpD: SK 2020391560, Tatra banka Bratislava, č. ú.: 2628020575/1100, register: OS Trnava, odd: Sro, vlož.: 1045/T

MOLPIR GROUP CZ a.s., Technologická 838/14, 779 00 Olomouc, Holiče, Česká republika, Tel.: 00420 585 315 017, Fax: 00420 585 315 021, e-mail: molpir_o@molpir.cz, www.molpir.cz

MOLPIR GROUP CZ a.s., Business centrum Klamovka, Plzeňská 155/113, 150 00 Praha 5 – Košíře, Tel.: 00420 724 606 000, e-mail: jsvoboda@molpir.cz, www.molpir.cz

IČO: 25828843, DIČ: CZ25828843, ČSOB Olomouc, č. ú.: 377913723/0300, Registrace: KOS, OR Ostrava, oddíl B, vložka č. 2094