

Montážny návod upchávky kompresora A/C Thermo King X430 (1")



Hriadeľové tesnenie používa karbónový krúžok na nižšie uvedenú montáž a dosadací krúžok z karbidu kremíka v prednej prírubе kompresora A/C. Jedná sa o rovnako osvedčené materiály, ako sa dnes používajú v najmodernejších kompresoroch A/C.

UPOZORNENIE: Je dôležité ochrániť leštené povrchy novej upchávky pred nečistotami a poškodením. Mali by byť prijaté opatrenia, aby sa jej povrchov nedotýkali iné predmety, ako čistá a mäkká handrička alebo nástroje určené na montáž. Prípadné nečistoty, škrabance alebo úlomky na jej povrchu môžu spôsobiť netesnosť v následnej prevádzke.

Pokyny.

1. Odstráňte prednú prírubu z kompresora a poriadne zoškriabte staré olejové tesnenie z oboch povrchov.
2. Uvoľnite nastavovacie skrutky na starom tesnení s 1/8" imbusovým kľúčom (pre TK O.E. tesnenia a novšie Carrier tesnenia) alebo s 5/32" imbusovým kľúčom (pre staršie Carrier tesnenia).
Poznámka: Nastavovacie skrutky je potrebné uvoľniť, aby bol viditeľný aspoň jeden závit. Týmto zabezpečíte, že nastavovacie skrutky nepoškodia povrch hriadeľa počas jeho demontáže.
3. Odstráňte staré tesnenie a dosadací krúžok a dbajte na to, aby ste nepoškodili povrch hriadeľa.
Poznámka: Pokiaľ je hriadeľ hrdzavý alebo špinavý, pred montážou nového tesnenia na jeho vyčistenie použite jemný brúsny papier.
4. Namontujte nové olejové tesnenie na prednú prírubu kompresora.
5. Namažte vonkajší priemer stacionárneho tesnenia olejom kompatibilným so stávajúcim kompresorovým.
Poznámka: Dosadací krúžok je veľmi krehký, môže sa zlomiť. Nenarážajte ním o hriadeľ alebo iný tvrdý povrch. Nedotýkajte sa tesniacich plôch.
6. Pritlačte stacionárne tesnenie pevne na prednú tesniacu prírubu, použite montážne nástroje na ochranu tesniacich plôch.
7. Čistým kompatibilným kompresorovým olejom natrite hriadeľ a vnútro O-krúžku.



Dátum: 15.10.2014

Strana 1 / 2

Molpir s.r.o. sídlo: SNP 129, 919 04 Smolenice; prevádzka: Hrachová 30, 821 05 Bratislava, Slovenská republika, Tel.: 00421 2 4319 1219, Fax: 00421 2 4319 1220, e-mail: obchod@molpir.com, www.molpir.com, www.shop.molpir.com

IČO: 31431372, IČpD: SK 2020391560, Tatra banka Bratislava, č. ú.: 2628020575/1100, register: OS Trnava, odd: Sro, vlož.: 1045/T

MOLPIR GROUP CZ a.s., Technologická 838/14, 779 00 Olomouc, Holice, Česká republika, Tel.: 00420 585 315 017, Fax: 00420 585 315 021, e-mail: molpir_o@molpir.cz, www.molpir.cz

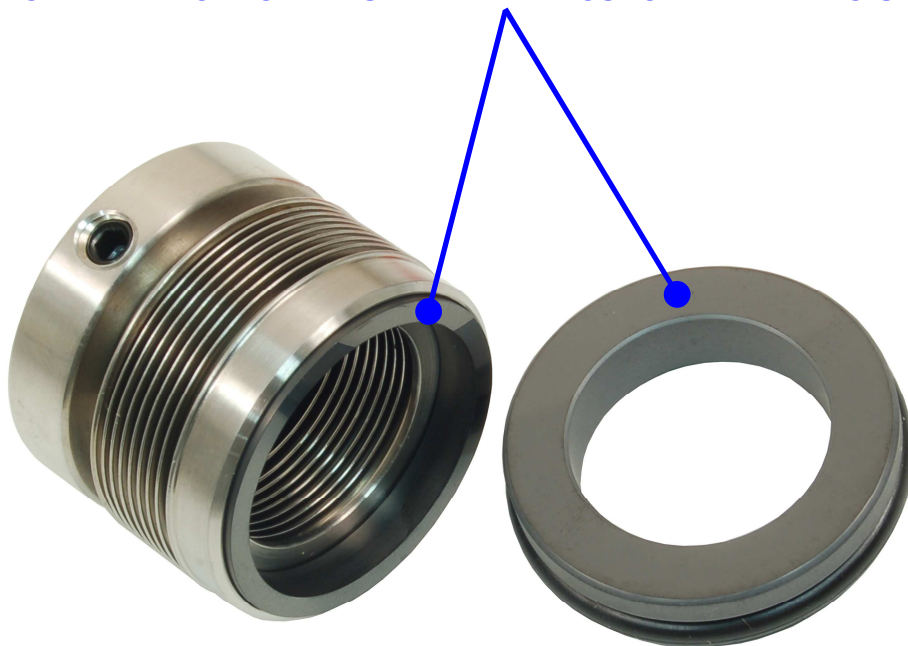
MOLPIR GROUP CZ a.s., Business centrum Klamovka, Plzeňská 155/113, 150 00 Praha 5 – Košíře, Tel.: 00420 724 606 000, e-mail: jsvoboda@molpir.cz, www.molpir.cz

IČO: 25828843, DIČ: CZ25828843, ČSOB Olomouc, č. ú.: 377913723/0300, Registrace: KOS, OR Ostrava, oddíl B, vložka č. 2094

Použite malé množstvo zádrhovej pasty (Loctite 242-31) na závit nastavovacích skrutiek. Posuňte upchávku na doraz na hriadeľ, až sa dotkne ramena kľukového hriadeľa. Pridržite ho na mieste počas uťahovania nastavovacích skrutiek. Utiahnite skrutky približne na 5Nm.

8. Pred montážou použite čistý kompatibilný chladiaci olej na dosadací krúžok a povrch tesnenia.
9. Namontujte prednú tesniacu prírubu a dotiahnite ju skrutkami uťahovacím momentom platným podľa najnovších OEM špecifikácií. Dávajte pozor, aby dosadací krúžok nenarazil počas montáže na tesniacu prírubu.
10. Na chvíľu spustite kompresor a skontrolujte jeho tesnosť. Kompresor zastavte. Pokiaľ tesnenie netesní, spustite kompresor opäť po niekoľkých minútach a skontrolujte znova. Tesnenie potrebuje niekoľko minút, aby sa usadilo a začalo plniť svoju úlohu t.zn. tesniť.

CHRÁŇTE POVRCHY TESNENÍ PRED POŠKODENÍM A NEČISTOTAMI



Dátum: 15.10.2014

Strana 2 / 2

Molpir s.r.o. sídlo: SNP 129, 919 04 Smolenice; prevádzka: Hrachová 30, 821 05 Bratislava, Slovenská republika, Tel.: 00421 2 4319 1219, Fax: 00421 2 4319 1220, e-mail: obchod@molpir.com, www.molpir.com, www.shop.molpir.com

IČO: 31431372, IČpD: SK 2020391560, Tatra banka Bratislava, č. ú.: 2628020575/1100, register: OS Trnava, odd: Sro, vlož.: 1045/T

MOLPIR GROUP CZ a.s., Technologická 838/14, 779 00 Olomouc, Holiče, Česká republika, Tel.: 00420 585 315 017, Fax: 00420 585 315 021, e-mail: molpir_o@molpir.cz, www.molpir.cz

MOLPIR GROUP CZ a.s., Business centrum Klamovka, Plzeňská 155/113, 150 00 Praha 5 – Košíře, Tel.: 00420 724 606 000, e-mail: jsvoboda@molpir.cz, www.molpir.cz

IČO: 25828843, DIČ: CZ25828843, ČSOB Olomouc, č. ú.: 377913723/0300, Registrace: KOS, OR Ostrava, oddíl B, vložka č. 2094

