

MONTÁŽNY NÁVOD

FRIGOFLEX™ KONCOVKY + FG100/FG300 HADICE RIEŠENIE S ĽAHKÝMI SPONAMI

* KROK 1

VÝROBKY



FG100/300-DN....-veľkosť	20xxxxxC06xx
FG100/300-DN08 – dash 06	20xxxxxC06xx
FG100/300-DN10 – dash 08	20xxxxxC08xx
FG100/300-DN13 – dash 10	20xxxxxC10xx
FG100/300-DN16 – dash 12	20xxxxxC12xx

C = spona je súčasťou koncovky

NÁSTROJE



Kliešte s dvoma
úzkymi celúšťami
(PLIERS-00)

Rezný nástroj pre
nevystužené
hadice
(H-CUT-000)

Olaj (rovnaký, ako je v systéme)

* KROK 2

Odrezaním skráťte hadicu na potrebnú dĺžku. Kolmý rez je odporúčaný, nie však nutný!

* KROK 3



Namažte koniec koncovky s rovnakým typom oleja, aký je použitý v klimatizačnom systéme



Vydané dňa: 06.12.2012

Strana 1 z 1

MOLPIR s.r.o., sídlo: SNP 129, 919 04 Smolenice; prevádzka: Hrachová 30, 821 05 Bratislava, Slovenská republika, Tel.: 00421 2 431 912 18, 431 912 19, Fax: 00421 2 431 912 20

e-mail: obchod@molpir.sk, www.molpir.sk

IČ: 31431372, IČpD: SK 20203915460; Tatra banka Bratislava, č. ú.: 2628020575/11 00; Register: OS Trnava, odd. Sro, vložka: 1045/T

MOLPIR GROUP CZ a.s., Technologická 838/14, 779 00 Olomouc – Holice, Česká republika, Tel.: 00420 585 315 017, 585 315 018, Fax: 00420 585 315 021, e-mail: pcejka@molpir.cz, www.molpir.cz

MOLPIR GROUP CZ a.s., Na Dědinách 8, 141 00 Praha 41, Česká republika, Tel.: 00420 241 482 233, 241 482 244, Fax: 00420 241 482 255, e-mail: molpir@molpir.cz, www.molpir.cz

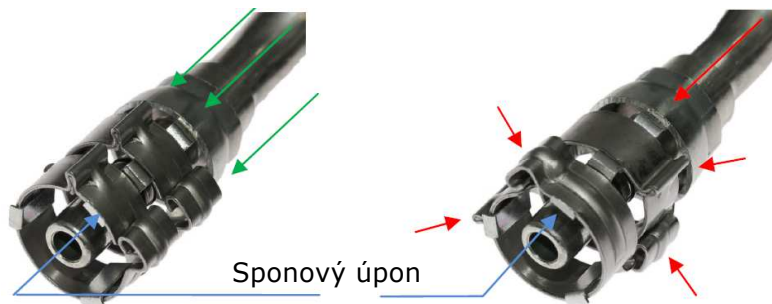
IČ: 25828843, DIČ: CZ25828843; ČSOB Olomouc, č. ú.: 377913723/0300; Registrace: KOS, OR Ostrava, oddíl B, vložka č. 2094

ISO 9001

NM_FLEXIN_001_06122012

* KROK 4

Jeden z troch sponových úponov musí byť umiestnený v strede medzi koncom s ohnutou hranou a ohnutým zubom spony. Ak tomu tak nie je, pootočte sponu do správnej polohy.



SPRÁVNE

CHYBNE

* KROK 5



Začnite otáčaním v smere hodinových ručičiek, čím vsuniete koncovku do hadice. Vsunutie koncovky do hadice musí byť vykonané otáčavým pohybom a nie priamym kolmým tlačením. Tým sa dosiahne rovnomerné rozotretie oleja po vnútornom povrchu hadice a zníži sa tak potrebná sila na vsunutie koncovky. Následne orientujte koncovku podľa potreby.

* KROK 6



SPRÁVNE

Keď je hadica úplne vsunutá, hrana hadice musí lícovať a byť úplne prekrytá krytom. Sklon rezu by nemal ovplyvniť správnosť nasadenia hadice. V opačnom prípade sa vráťte späť ku kroku 2



Vydané dňa: 06.12.2012

Strana 2 z 3

MOLPIR s.r.o., sídlo: SNP 129, 919 04 Smolenice; prevádzka: Hrachová 30, 821 05 Bratislava, Slovenská republika, Tel.: 00421 2 431 912 18, 431 912 19, Fax: 00421 2 431 912 20

e-mail: obchod@molpir.sk, www.molpir.sk

IČ: 31431372, IČpD: SK 20203915460; Tatra banka Bratislava, č. ú.: 2628020575/11 00; Register: OS Trnava, odd. Sro, vložka: 1045/T

MOLPIR GROUP CZ a.s., Technologická 838/14, 779 00 Olomouc - Holice, Česká republika, Tel.: 00420 585 315 017, 585 315 018, Fax: 00420 585 315 021, e-mail: pcejka@molpir.cz, www.molpir.cz

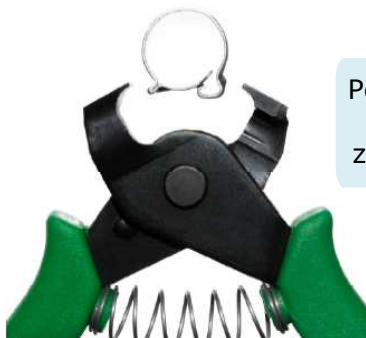
MOLPIR GROUP CZ a.s., Na Dědinách 8, 141 00 Praha 41, Česká republika, Tel.: 00420 241 482 233, 241 482 244, Fax: 00420 241 482 255, e-mail: molpir@molpir.cz, www.molpir.cz

IČ: 25828843, DIČ: CZ25828843; ČSOB Olomouc, č. ú.: 377913723/0300; Registrace: KOS, OR Ostrava, oddíl B, vložka č. 2094

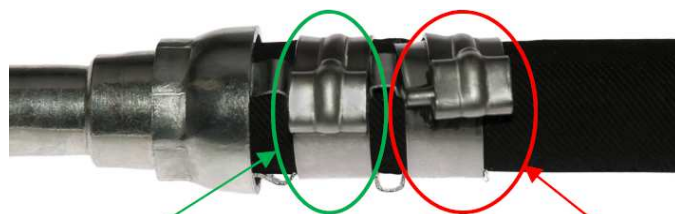
ISO 9001

NM_FLEXIN_001_06122012

* KROK 7



Potom spoj uzavrite tak, aby bol zarovnaný a lícoval



SPRÁVNE

CHYBNE

PROCES DEMONTÁŽE

* KROK 1



NÁSTROJE NA DEMONTÁŽ

Kliešte s okrúhlou a úzkou špičkou (obj.č. PLIERS-000)



ALEBO

Plochý skrutkovač

* KROK 2



Okrúhla špička klieští musí byť na konci spony s ohnutým zubom a úzka špička na konci spony s ohnutou hranou. Potom kliešte stlačte, čím sponu otvoríte

ALEBO

Vsuňte skrutkovač do zubu spony a otočte

